

### 3.4. Elaborare tehnologie obtinere HEA prin inductie/turnare pentru role laminor

Rezultatele experimentale au condus la stabilirea unei *tehnologii de laborator de obtinere aliaj  $Al_{0,3}Cr_{1,5}Fe_{1,5}MnNi_{0,5}$  pentru role laminor*, care conține următoarele: a. *materiile prime* utilizate sunt elemente de puritate tehnică; b. *calculul de șarjă* utilizează formule specifice de transformare compoziție molară - compoziție în greutate și pierderi de material optimizate la **17,1%**; c. *etapele tehnologice* pentru elaborarea a **310g** de aliaj conține: vidarea incintei la **0,07 mbari** timp de **10 min**; degazarea prin încălzirea șarjei la **1300°C** sub atmosferă de argon la **2 mbari**, timp de **12 min**; topirea și omogenizarea șarjei la **1600°C** sub atmosferă de argon la **2 mbari**, timp de **10 min**; turnarea aliajului în cochilă; și răcirea în cuptor la temperatura camerei. De asemenea a fost prezentat și un *flux tehnologic* al procesului.